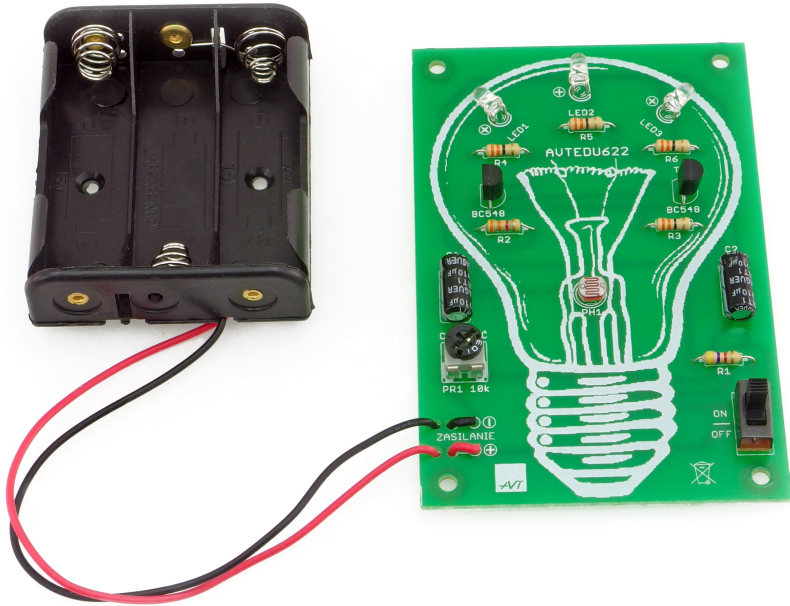




AVT EDU622



Eine praktische Nachtlampe mit Dämmerungssensor, die bei Einbruch der Dunkelheit jeden Raum mit dem hellen Licht von LED-Dioden erhellt, damit Sie sich wohl und sicher fühlen.

Eigenschaften

- stufenlose Einstellung der Auslöseempfindlichkeit
- Lichtquelle: 3 weiße LEDs
- Versorgungsspannung: 5VDC [3×AA]
- Batterien nicht enthalten

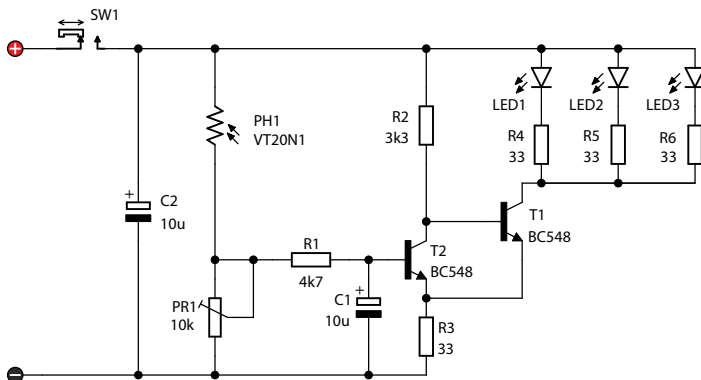


Abb. 1. Schematische Darstellung

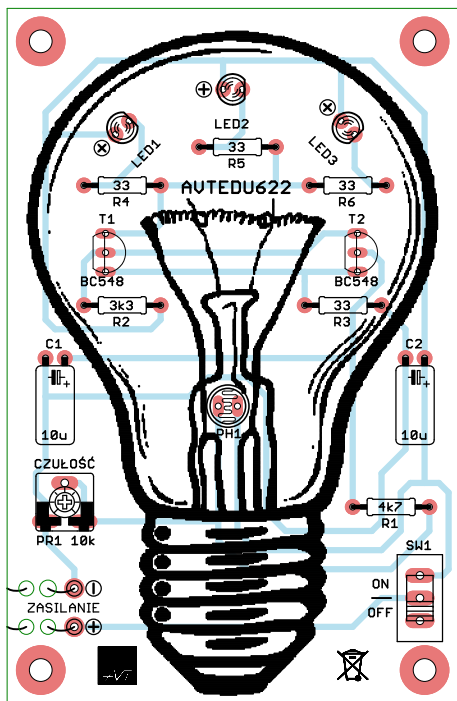


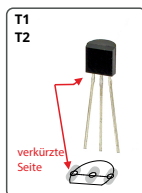
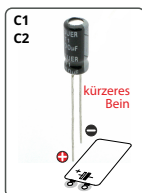
Abb. 2 Anordnung der Bauteile auf der Leiterplatte



Foto 1 So werden LEDs installiert (zum Herunterladen auf das Bild klicken)

Empfohlene Reihenfolge des Einbaus:

- R1:4,7 kΩ Widerstand (gelb-violett-rot-gold)
 R2:3,3 kΩ Widerstand (orange-orange-rot-gold)
 R3-R6:33 Ω Widerstand (orange-orange-schwarz-gold)
 PH1:Fotowiderstand
 LED1-LED3:Diode LED 3mm weiß !
 C1, C2:.....10μF Kondensator !
 T1, T2:BC547 oder BC548 !
 PR1:.....10kΩ Potentiometer
 SW1:Schalter
 Batteriekorb - rot Ł , schwarz ⊖



Beginnen Sie mit dem Zusammenbau, indem Sie die Bauteile in der Reihenfolge von der kleinsten zur größten Größe auf die Platine löten.

Achten Sie beim Einbau von Bauteilen, die mit einem Ausrufezeichen gekennzeichnet sind, auf deren Polarität.

Installationshinweise und hochauflösende Bilder finden Sie in der PDF-Datei (herunterladen).



<https://bit.ly/3zhicwZ>

PDF herunterladen

The diagram illustrates the correct technique for soldering a component. It shows a sequence of four steps: 1. Heating the iron tip, 2. Touching the tip to the workpiece, 3. Applying solder, and 4. Removing the tip. A lightning bolt symbol indicates a transition to a series of six examples of incorrect techniques, each marked with a red 'X'. These examples include: applying too much heat (indicated by a green checkmark), applying too much solder, applying solder for too long, moving the iron too much, applying too much heat, and applying too much heat.

- Zu viel Bindemittel führt zu einer Kugel oder die Vereinigung von zwei benachbarten Lötunkten. Eine zu niedrige Temperatur oder zu wenig Bindemittel sowie Verunreinigungen können zu "kalten Lötungen" führen, d. h. das Bindemittel und das darin enthaltene Flussmittel benetzen die zu verbindenden Oberflächen nicht und bilden ein instabiles Lot, das mit der Zeit oxidiert, einen Bruch verursacht und das Gerät außer Betrieb setzt.

Die AVT SPV behält sich das Recht vor, ohne vorliegende Ankündigung Änderungen vorzunehmen. Nicht vorschriftsmäßiger Einbau und Anschluss des Gerätes, eigenmächtiges Verändern von Bauteilen und bauliche Veränderungen können zur Beschädigung des Gerätes und zur Gefährdung der Personen, die es benutzen, führen. In diesem Fall haften der Hersteller und seine Bevollmächtigten nicht für Schäden, die sich direkt oder indirekt aus der Verwendung oder Fehlfunktion des Produkts ergeben.

Die Bauteile zur Selbstmontage sind nur für Lehr- und Demonstrationszwecke bestimmt. Sie sind nicht für den kommerziellen Einsatz bestimmt. Wenn sie in solchen Anwendungen eingesetzt werden, übernimmt der Käufer die volle Verantwortung für die Einhaltung aller Vorschriften.

