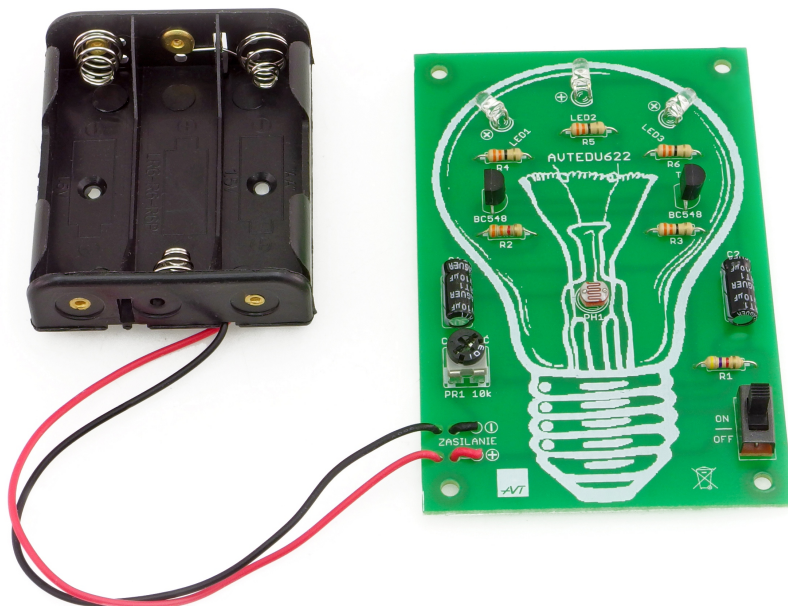




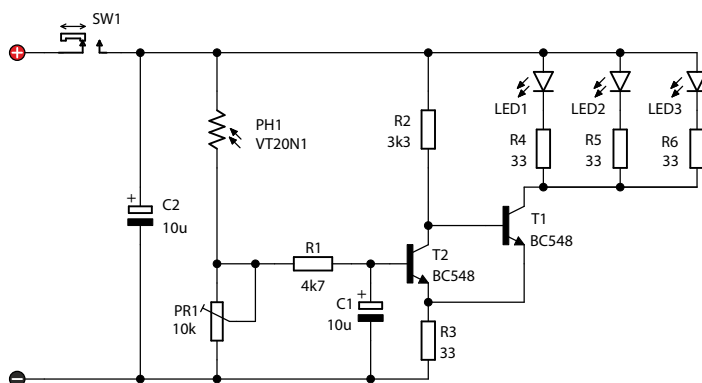
AVT EDU622



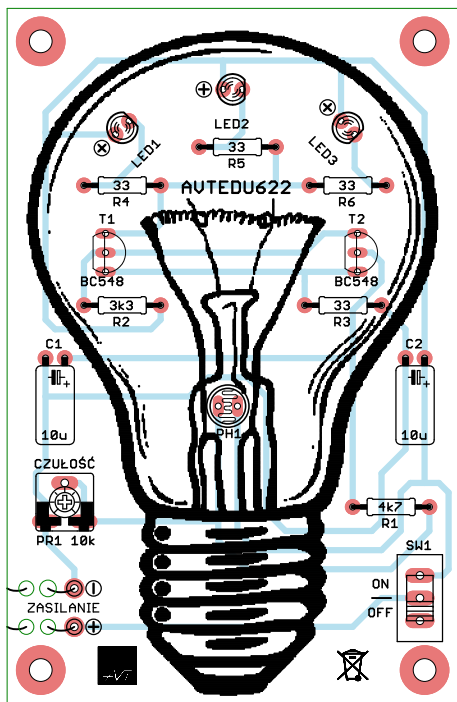
Praktyczna lampka nocna z czujnikiem zmierzchu, która po zapadnięciu zmroku, jasnym światłem diod LED rozświetli każde pomieszczenie, pozwalając poczuć się komfortowo i bezpiecznie.

Właściwości

- źródło światła: 3 białe diody LED
- płynna regulacja czułości zadziałania
- napięcie zasilania: 5VDC [3×AA] - zestaw nie zawiera baterii



Rys. 1. Schemat ideowy



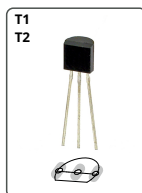
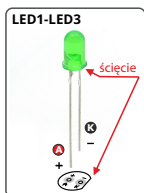
Rys. 2 Rozmieszczenie elementów na płytce drukowanej



Fot. 1 Sposób montażu diod LED (kliknij aby pobrać obraz)

Zalecana kolejność montażu:

R1:rezystor 4,7kΩ (żółty-fioletowy-czerwony-żółty)
R2:rezystor 3,3kΩ (pomarańcz.-pomarańcz.-czerwony-żółty)
R3-R6:rezystor 33Ω (pomarańcz.-pomarańcz.-czarny-żółty)
PH1:fotorezystor
LED1-LED3:dioda LED 3mm biała !
C1, C2:kondensator 10µF !
T1, T2:BC547 lub BC548 !
PR1:potencjometr 10kΩ
SW1:włącznik
koszyk baterii - czerwony L, czarny ⊖



Montaż rozpocznij od wstawiania w płytkę elementów w kolejności gabarytowo od najmniejszej do największej.

Montując elementy oznaczone wykrzyknikiem zwróć uwagę na ich biegunowość.

Aby uzyskać dostęp do wskazówek montażowych oraz obrazów w wysokiej rozdzielczości pobierz plik PDF.

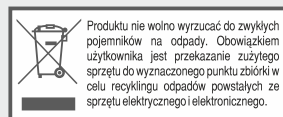


<https://bit.ly/3gKnep5>

Pobierz PDF

The diagram illustrates the correct technique for soldering. It shows a sequence of four steps: 1. Heating the iron tip, 2. Touching the tip to the workpiece, 3. Applying solder, and 4. Removing the tip. Following these steps, a series of examples are shown, each marked with a red 'X' to indicate incorrect technique: applying too much heat, touching the workpiece for too long, applying too much solder, and other common mistakes. A green checkmark indicates the correct result.

- Warunkiem powstania poprawnego lutu jest czystość łączonych powierzchni, obecność topnika w spoiwie, odpowiednio wysoka temperatura (320-360°C) oraz właściwa ilość spoiwa.
- Zbyt duża ilość spoiwa spowoduje powstanie kulki lub złączenie się dwóch sąsiednich punktów lutowniczych.
- Zbyt niska temperatura lub ilość spoiwa, a także zanieczyszczenia mogą doprowadzić do "zimnych lutów" tzn. spoiwo i zawarty w niej topnik nie zwilży łączonych powierzchni i powstanie nietrwały lut, który z czasem się utleni, wystąpi przerwa i urządzenie przestanie działać.



5

